



- 
GAS REFRIGERANTE
- 
FÁCIL DE TRANSPORTAR
- 
INCORPORA RUEDAS
- 
INDICADOR DE NIVEL DE LLENADO
- 
PROTECCIÓN CONTRA DESBORDAMIENTO DE AGUA
- 
FUNCIÓN ANTI-HIELO
- 
CONECTOR DE DRENAJE EXTERNO
- 
AUTO-DIAGNÓSTICO
- 
DEPÓSITO DE AGUA EXTRAÍBLE
- 
FUNCIÓN REINICIO AUTOMÁTICO
- 
BAJO NIVEL SONORO (dB)
*SEGÚN MODELO
- 
10 L/Día
CAPACIDAD DE DESHUMIDIFICACIÓN

Indicador de nivel de llenado

En el panel LED se puede observar el nivel de agua que tiene en su interior el deshumidificador.

Función anti-hielo

Evita la evaporación de la congelación y mantiene el efecto deshumidificante en una baja temperatura.

Función reinicio automático

Cuando el aparato se apaga como consecuencia de un corte del suministro eléctrico, éste se reinicia automáticamente y se vuelve a poner en funcionamiento con la misma configuración y modo que tenía antes de apagarse.

Función Auto-diagnóstico

El sistema realiza un chequeo completo para verificar que todo funciona correctamente.

Diseño moderno y funcional

Sus reducidas medidas permiten adaptarse prácticamente en cualquier entorno del hogar, gracias a su moderno diseño y a su reducido peso que facilitan la instalación.

Visualización de la humedad ambiental a tiempo real

Protección del depósito contra el desbordamiento

MODELOS		HTW-DH-10P05
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)
Tipo de control	-	Electrónico
RENDIMIENTO		
Capacidad deshumidificación	L/Día	10
Consumo	W	220
Corriente	A	1
CARACTERÍSTICAS		
Presión sonora	dB(A)	40
Caudal aire (H/L)	m ³ /h	100/80
Presión de diseño	Mpa	1,7/0,6
Capacidad tanque agua	L	1,4
Refrigerante	Tipo	R134A
	Cantidad de carga	Kg
APLICACIÓN		
Temperatura ambiente operación	°C	5~35
Área de aplicación	m ²	12
DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones netas (AnxAlxPr)	mm	310x400x243
Dimensiones brutas (AnxAlxPr)	mm	345x437x286
Peso neto/bruto	Kg	11,5/12,5
CÓDIGO EAN		8436553743217