



- | | | | | | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|--|--|--|--|
| 
CONFORMIDAD EUROPEA | 
GAS REFRIGERANTE | 
COMPRESOR Y VENTILADORES DC INVERTER | 
MÁXIMA REDUCCIÓN DE ENERGÍA | 
AUTO RESTART | 
AUTO DIAGNÓSTICO | | | | |
| 
FÁCIL INSTALACIÓN | 
FUNCIÓN TURBO | 
FUNCIÓN ANTI-FRÍO | 
AIRE EN 3D | 
TEMPORIZADOR 24H | 
DISPLAY LCD | 
CARCASA ANTI-OXIDACIÓN | 
MODO NOCHE | 
FUNCIÓN DESESCARCHE | 
MODO FRÍO Y CALOR |
| 
INICIO SUAVE | 
FUNCIÓN AUTO-SWING | 
ENTRADA DE AIRE FRESCO | 
CONTROL CABLEADO (OPCIONAL) | 
MANDO A DISTANCIA | 
SCOP ELEVADA EFICIENCIA | 
SEER ELEVADA EFICIENCIA | 
BAJO NIVEL SONORO (dB)
*SEGÚN MODELO | 
CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA SEER | 
CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA SCOP |

Carcasa anti-oxidación

La carcasa tiene un preparado que la protege de la oxidación.

Aire en 3D

El movimiento horizontal y vertical de las lamas consigue repartir el flujo de aire de forma homogénea en toda la estancia.

Entrada de aire fresco

El aparato aprovecha el aire de ventilación para climatizar la sala.

Entrada de aire fresco

El aparato aprovecha el aire de ventilación para climatizar la sala.

Inicio suave

Esta función regula el voltaje y la corriente gracias a un compresor inteligente que ayuda a prolongar la vida del aparato.

Display LCD

Muestra temperatura, modo de aire (frío/caliente), estado de funciones (Ej: TURBO on/off), recordatorio limpieza / cambio de filtros, en función de las características del equipo.

MODELOS	Int. Ext.	HTW-FS-071ATH HTW-FSI-071ATH HTW-UO-071UN1	
		Alimentación Eléctrica	V,F,HZ
RENDIMIENTO			
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	7,1
		Frig/h	6023
		Btu/h	24000
	Consumo	W	2344
		A	10,1
		SEER	-
Clasificación energética	Frío	A++	
Capacidad Calefacción	Capacidad	kW	5,5
		Kcal/h	4.732
		Btu/h	26000
	Consumo	W	2115
		A	9,2
		SCOP*	-
Clasificación energética	Calor	A+++	
CARACTERÍSTICAS			
Unidad interior	Potencia sonora (H)	dB(A)	63
	Presión sonora (H/M/L/S)	dB(A)	49/-/43/-
	Presión estática	MPa	4,2/1,5
	Caudal de aire (H/M/L)	m ³ /h	1230/1080/978
	Temperatura funcionamiento	C°	17~32/0~30
Unidad exterior	Potencia sonora	dB(A)	65
	Presión sonora	dB(A)	59
	Caudal de aire	m ³ /h	3000
	Temperatura funcionamiento	C°	-15~50/-15~24
Refrigerante	Tipo	-	R410A
	Cantidad de carga	Kg	1,95
	Carga adicional >5 m	gr/m	15
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)	m ²	32~47	
DIMENSIONES Y PESO			
Unidad interior	Dimensiones netas (An x Al x Pr)	mm	500x315x1700
	Dimensiones brutas (An x Al x Pr)	mm	1805x615x425
	Peso neto/bruto	Kg	37,5/48,5
Unidad exterior	Dimensiones netas (An x Al x Pr)	mm	845x363x702
	Dimensiones brutas (An x Al x Pr)	mm	965x395x765
	Peso neto/bruto	Kg	49/51,5
CONEXIONES			
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4"-5/8"
	Longitud máx.	m	50
	Desnivel máx	m	25
Conexiones Eléctricas	Alimentación	int.	2x1,5+T
		ext.	2x4+T
	Interconexión	-	2x0,75 (Apantallado)
CÓDIGO EAN	Conjunto	8435483803749	

NOTAS:
* SCOP Warmer